



# Phoenix FS1510K/FS1510E Serie

## Fire Ranger

Die Phoenix Baureihe Fire Ranger setzt in einem wirtschaftlichen, praktischen und attraktiven Format neue Maßstäbe beim Brand- und Einbruchschutz.

- **Feuerschutz**- Bietet Ihren Papierdokumenten bei einer Temperatur von bis zu 500° C Feuerschutz bis zu 30 Minuten.
- **Verschluss**- Ausgestattet mit einem VdS-Klasse 1 Hochsicherheitsdoppelbartschlüsselschloss (FS1510K), oder mit einem benutzerfreundlichen elektronischen Hochsicherheitsschloss (FS1510E), Typ REDL2.
- **Optionales Verschlusssystem**- benutzerfreundliches Hochsicherheits-Fingerabdruckschoss, speichert bis zu 100 Benutzerfinger.
- **Einbruchschutz**- Bietet Versicherungsschutz für bis zu 2.500 EUR.\*
- **Türkonstruktion**- Das hochsichere 3-seitige Riegelwerk bietet hohe Widerstandsfähigkeit gegen Krafteinwirkungen und Aufbruchsversuche.
- **Farbe**- beschichtet mit hochwertiger, kratzfester Farbe nach RAL 9003.

**Sonderzubehör vorrätig**  
Höhenverstellbare Fachböden  
Nachschlüssel  
Fingerabdruckschloss  
Datenträgereinsatz  
Umstellbares Schüsselschloss  
Elektr. Hochsicherheitsschloss, Typ Selo B,  
u. a. 4-Augen-Prinzip, Zeitverzögerung



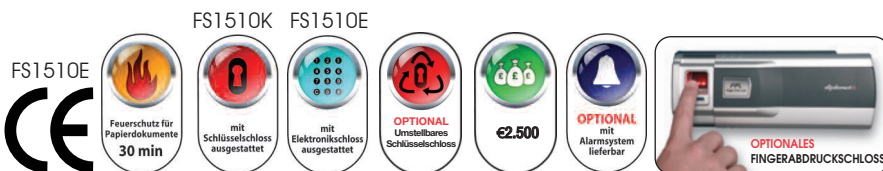
FS1511E



FS1513K



FS1512K



\*Versicherungswerte können lokal variieren. Bitte fragen Sie Ihren Versicherer.



# Phoenix FS1510K/FS1510E Serie

## Fire Ranger

### SIE SCHULDEN ES IHREM UNTERNEHMEN

Im Brandfall wird nicht nur das Gebäude zerstört, sondern auch all die darin aufbewahrten, äußerst wichtigen Geschäftsunterlagen fallen dem Feuer zum Opfer.

Die Tatsache, dass diese wichtigen Unterlagen nicht erhalten werden konnten, zerstört nur zu oft das Unternehmen selbst! Trotz der Computerrevolution werden nach wie vor große Mengen an wichtigen Daten und Unterlagen in Papierform aufbewahrt.

Versicherungsstatistiken zeigen, dass aufgrund einer gesteigerten Brandgefahr durch elektrische Geräte ganze 35% der Unternehmen innerhalb des ersten Jahres nach einem Brand ihre wirtschaftliche Tätigkeit einstellen müssen. Daher ist es für das Überleben des Unternehmens von äußerster Bedeutung, dass alle Unterlagen geschützt sind. Von Schuldnerunterlagen bis hin zu Lohn- und Rentenfondsdaten, von Kundenaufträgen bis hin zu Produktdesigns – alle wertvollen und juristischen Dokumente, Urkunden und Verträge bedürfen des Schutzes. Denken Sie daran: Sie sind rechtlich auch dazu verpflichtet, gefährliche Chemikalien und Lacke vor Diebstahl und Brand zu schützen.

Die Lösung all dieser Probleme ist die Phoenix Baureihe Fire Ranger 1510K/E.

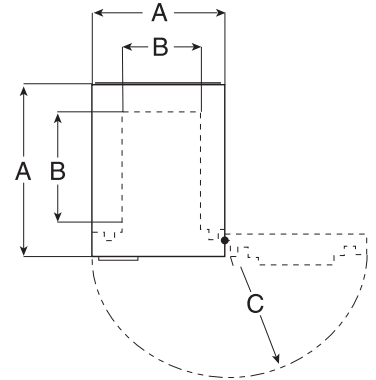
### FEUERFESTE SICHERHEITSSCHRÄNKE

Die Kombination modernster Isoliermaterialien und innovatives Design führten zu der Entwicklung der Baureihe Phoenix Fire Ranger FS1510.

Unsere in 4 Größen erhältlichen Schränke verfügen über eine robuste Konstruktion mit einem 50mm großen Feuerschutz-Zwischenraum zwischen dem Außen- und Innenkasten. Dieser Zwischenraum ist mit einem speziell entwickelten, mehrschichtigen Isolationsmaterial gefüllt, um den Erhalt Ihrer Dokumente zu gewährleisten.

Alle Modelle sind mit einem innovativen Hängeschiensystem für 330mm Hängemappen ausgestattet. (Twinlock Crystal Datei Extra oder ähnlich)

HÄNDLERSTEMPEL



- **Abmessungen:**
- A Außenmaße: Höhe x Breite x Tiefe
- B Innenmaße: Höhe x Breite x Tiefe
- C Türradius / Grifftiefe
- D Gewicht
- E Volumen / Kapazität
- F Anzahl der Fachböden
- G Abmessungen, inkl. Verpackung / Gewicht

- **Fire Ranger FS1511K/FS1511E**
- A 1220mm x 600mm x 520mm
- B 1082mm x 506mm x 415mm
- C 690mm/50mm
- D 71 kg
- E 230 liter
- F 2
- G 1370mm x 800mm x 670mm / 88kg

- **Fire Ranger FS1512K/FS1512E**
- A 1220mm x 930mm x 520mm
- B 1050mm x 814mm x 415mm
- C 415mm/50mm
- D 90 kg
- E 359 liter
- F 2
- G 1370mm x 1200mm x 800mm / 123kg

- **Fire Ranger FS1513K/FS1513E**
- A 1950mm x 930mm x 520mm
- B 1810mm x 814mm x 415mm
- C 550mm/50mm
- D 142 kg
- E 615 liter
- F 4
- G 2085mm x 1200mm x 660mm / 169kg

- **Fire Ranger FS1514K/FS1514E**
- A 1950mm x 1250mm x 520mm
- B 1810mm x 1134mm x 415mm
- C 622mm/50mm
- D 200 kg
- E 815 liter
- F 4
- G 2110mm x 1300mm x 590mm / 210kg

- **Data Protection Insert – FSDPI03 (FS1512, FS1513 & FS1514)**
- A 301mm x 518mm x 357mm
- B 170mm x 366mm x 230mm

Alle Gewichte und Abmessungen verstehen sich als ungefähre Angaben.

Alle Feuerschutztresore aus dem Hause Phoenix besitzen eine kostenlose Austauschgarantie nach einem Brandschaden und die Garantie von 2 Jahren auf Verarbeitungsfehler.

Aufgrund der Firmenpolitik von Phoenix, die eine ständige Weiterentwicklung der Produkte vorsieht, behalten wir uns das Recht vor, jegliche technischen Angaben in dieser Publikation ohne daraus entstehende Verpflichtungen ändern zu können.